

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-33725

(P 2 0 0 1 - 3 3 7 2 5 A)

(43) 公開日 平成13年2月9日 (2001.2.9)

(51) Int. Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード (参考)
G02B 26/10	102	G02B 26/10	102 2C362
B41J 2/44			F 2H045
F16C 17/02		F16C 17/02	A 3J011
33/24		33/24	A 5C072
		H02K 7/08	A 5H607

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全6頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願平11-204031

(22) 出願日 平成11年7月19日 (1999.7.19)

(71) 出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72) 発明者 萩田 卓

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

(72) 発明者 佐藤 一身

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

(74) 代理人 100095991

弁理士 阪本 善朗

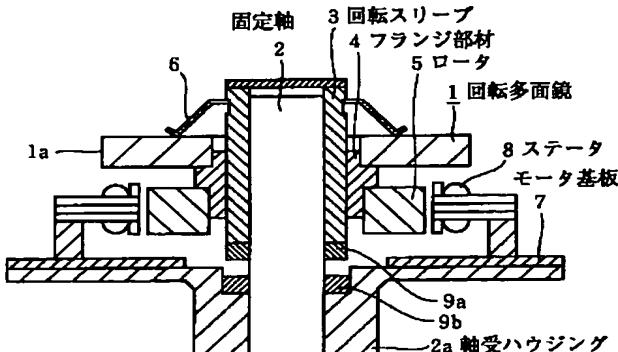
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】動圧軸受および偏向走査装置

(57) 【要約】

【課題】 環境温度が低くなったときにセラミック製の動圧軸受が破損するのを防ぐ。

【解決手段】 回転多面鏡1はフランジ部材4を介してモータのロータ5と回転スリーブ3に一体化されてい。固定軸2と回転スリーブ3を安価なセラミックスであるアルミナ製とし、フランジ部材4をアルミ材で作成することで、低温状態でのフランジ部材4の収縮によって回転スリーブ3に発生する引張応力を低減し、亀裂による軸受破損を防ぐ。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 互いに回転自在に嵌合する軸部材およびスリーブ部材と、前記軸部材または前記スリーブ部材と一体的に結合されたフランジ部材と、該フランジ部材を回転させるための駆動手段を有し、前記フランジ部材に結合された前記軸部材または前記スリーブ部材の材質がアルミナを主成分とするセラミックスであり、前記フランジ部材がアルミ材で作られていることを特徴とする動圧軸受。

【請求項2】 フランジ部材が、焼き嵌めによって軸部材またはスリーブ部材に結合されていることを特徴とする請求項1記載の動圧軸受。

【請求項3】 駆動手段によってフランジ部材を回転させたときに軸部材またはスリーブ部材に発生する最大引張応力が 12 kg/mm^2 以下になるように構成されていることを特徴とする請求項1または2記載の動圧軸受。

【請求項4】 光ビームを偏向走査する回転多面鏡と、結合手段によって前記回転多面鏡に結合されたフランジ部材と、該フランジ部材と一体的に結合された軸部材またはスリーブ部材を有する動圧軸受と、前記フランジ部材を介して前記回転多面鏡を回転させるための駆動手段を有し、前記フランジ部材に結合された前記軸部材または前記スリーブ部材の材質がアルミナを主成分とするセラミックスであり、前記フランジ部材がアルミ材で作られていることを特徴とする偏向走査装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、レーザビームプリンタやレーザファクシミリ等の画像形成装置に搭載される偏向走査装置の駆動部に用いられる動圧軸受および偏向走査装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 レーザビームプリンタやレーザファクシミリ等の画像形成装置等に用いられる偏向走査装置は、高速回転する回転多面鏡によってレーザビーム（レーザ光）等の光ビームを反射させ、得られた走査光を回転ドラム上の感光体に結像させて静電潜像を形成する。次いで、感光体の静電潜像を現像装置によってトナー像に顕像化し、これを記録紙等の記録媒体に転写して定着装置へ送り、記録媒体上のトナーを加熱定着させることで印刷（プリント）が行なわれる。

【0003】 図5は一従来例による偏向走査装置の主要部を示すもので、これは、固定軸102に嵌合する回転スリーブ103にフランジ部材104を一体化して、該フランジ部材104にロータ105を固着し、回転多面鏡101を押えバネ106によってフランジ部材104に押圧してこれと一体的に結合させるとともに、固定軸102を固定したモータハウジング102aにモータ基板107を支持させたもので、ロータ105は、モータ

基板107上に立設されたステータ108に対向し、これとともに駆動手段であるモータを構成する。該モータは、ステータ108を励磁することで、ロータ105と回転多面鏡101を一体的に回転させる。

【0004】 回転スリーブ103はその回転によって固定軸102との間に空気膜を形成し、固定軸102に非接触で回転する動圧軸受を構成する。回転スリーブ103の下端には第1の永久磁石109aが固着され、永久磁石109aはモータハウジング102aと一体である

10 第2の永久磁石109bに対向している。第1、第2の永久磁石109a、109bは、両者の間に発生する磁気反発力によって回転スリーブ103をスラスト方向に支持する。

【0005】 空気軸受を構成する固定軸102と回転スリーブ103はセラミック材料によって作られている。また、フランジ部材104は金属製で焼き嵌めによって回転スリーブ103に固着され、ロータ105は接着等の方法でフランジ部材104に固着されている。

【0006】

20 【発明が解決しようとする課題】 しかしながら上記従来の技術によれば、動圧軸受を構成する回転スリーブや固定軸がセラミックスであり、金属製のフランジ部材は、加工が比較的容易であり、組立工程でのキズなどに対して強くて扱いやすいという点で真鍮製であることが多く、セラミックスと真鍮の線膨張係数の差から、環境温度が低くなると、真鍮製のフランジ部材が収縮し、多大な応力がセラミックス製の軸受にかかる。

【0007】 回転スリーブの外周にフランジ部材を取り付けた場合には、フランジ部材の嵌着部において回転スリーブの内周面に過大な引張応力が発生する。他方、軸側を回転させるタイプの動圧軸受においては、回転軸側にフランジ部材を取り付ける構成であるため、フランジ部材を取り付けた部位の近傍で軸表面に大きな引張応力が発生する。

【0008】 セラミックスの種類によっては、例えば比較的安価であるアルミナは窒化珪素等に比べて強度が落ちるため、引張応力が大きくなると最大引張応力の発生箇所から亀裂が進展し破断に至る。

【0009】 また、フランジ部材の軸受への取り付け方法として焼き嵌めを用いる場合は、軸受を構成するセラミックスの材質、フランジ部材の機械的物性値、焼き嵌め代の設定、偏向走査装置の使われる環境を充分注意しないと軸受の破損を招く。

【0010】 本発明は上記従来の技術の有する未解決の課題に鑑みてなされたものであり、環境温度が低温に移行した場合でも、セラミックス製の軸部材やスリーブ部材が破損することなく、従って耐環境性が高く長寿命である高性能な動圧軸受および偏向走査装置を提供することを目的とするものである。

【0011】

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するために、本発明の動圧軸受は、互いに回転自在に嵌合する軸部材およびスリーブ部材と、前記軸部材または前記スリーブ部材と一体的に結合されたフランジ部材と、該フランジ部材を回転させるための駆動手段を有し、前記フランジ部材に結合された前記軸部材または前記スリーブ部材の材質がアルミナを主成分とするセラミックスであり、前記フランジ部材がアルミ材で作られていることを特徴とする。

【0012】フランジ部材が、焼き嵌めによって軸部材またはスリーブ部材に結合されているとよい。

【0013】駆動手段によってフランジ部材を回転させたときに軸部材またはスリーブ部材に発生する最大引張応力が 12 kg/mm^2 以下になるように構成されているとよい。

【0014】本発明の偏向走査装置は、光ビームを偏向走査する回転多面鏡と、結合手段によって前記回転多面鏡に結合されたフランジ部材と、該フランジ部材と一体的に結合された軸部材またはスリーブ部材を有する動圧軸受と、前記フランジ部材を介して前記回転多面鏡を回転させるための駆動手段を有し、前記フランジ部材に結合された前記軸部材または前記スリーブ部材の材質がアルミナを主成分とするセラミックスであり、前記フランジ部材がアルミ材で作られていることを特徴とする。

【0015】

【作用】アルミナ (Al_2O_3) を主成分とするセラミックス製の動圧軸受に、アルミ材で作られたフランジ部材を組み合わせることで、温度環境が低温側に移行したときの引張応力による軸受の破損を防ぐことができる。

【0016】特にフランジ部材が焼き嵌めによって動圧軸受の軸部材またはスリーブ部材に結合されている場合には、焼き嵌めによる結合部において残留する引張応力のために破損を起しやすい傾向があるから、線膨張係数の差の小さいアルミナとアルミ材を組み合わせて、熱歪に起因する引張応力を低減することは、軸受の耐環境性を向上させるうえで大きな効果がある。

【0017】加えて、セラミックスのなかでもアルミナは窒化珪素等に比べて安価であるから、軸受コストの低減にも大きく貢献できる。

【0018】このような動圧軸受を偏向走査装置の回転多面鏡の軸受部に用いることで、偏向走査装置の長寿命化と低価格化等を促進できる。

【0019】

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。

【0020】図1は一実施の形態による偏向走査装置の主要部を示すもので、これは、軸部材である固定軸2に嵌合するスリーブ部材である回転スリーブ3にフランジ部材4を一体化して、該フランジ部材4にロータ5を固着し、回転多面鏡1を押えバネ6によってフランジ部材

4に押圧してこれと一体的に結合させるとともに、固定軸2を固定したモータハウジング2aにモータ基板7を支持させたもので、ロータ5は、モータ基板7上に立設されたステータ8に対向し、これとともに駆動手段であるモータを構成する。該モータは、ステータ8を励磁することで、ロータ5と回転多面鏡1を一体的に回転させる。

【0021】回転スリーブ3はその回転によって固定軸2との間に空気膜を形成し、固定軸2に非接触で回転する動圧軸受を構成する。回転スリーブ3の下端には第1の永久磁石9aが固着され、永久磁石9aはモータハウジング2aと一体である第2の永久磁石9bに対向している。第1、第2の永久磁石9a、9bは、両者の間に発生する磁気反発力によって回転スリーブ3をスラスト方向に支持する。

【0022】なお、回転多面鏡1をフランジ部材4に押圧する押えバネ6は、フランジ部材4の側面に組み付けられた皿形のバネであり、その内周縁がフランジ部材4の環状溝に係止され、外周縁が回転多面鏡1の上面に押圧される。

【0023】空気軸受を構成する固定軸2と回転スリーブ3はアルミナ (Al_2O_3) を主成分とするセラミックスによって作られている。また、フランジ部材4はアルミ製で焼き嵌めによって回転スリーブ3に固着され、ロータ5は接着等の方法でフランジ部材4に一体化されている。

【0024】フランジ部材4がアルミ材で作られており、セラミックス製の動圧軸受を構成する軸部材である固定軸2と回転スリーブ3の材質がアルミナを主成分とするセラミックスであり、アルミ材とアルミナの線膨張係数の差は、例えば従来例のような真鍮と窒化珪素を組み合わせた場合等に比べて小さいため、温度環境が低温に移行した場合にフランジ部材4の収縮によって回転スリーブ3の内周面等に大きな引張応力が発生するのを回避できる。

【0025】すなわち、アルミナを主成分とするセラミックス製の動圧軸受とアルミ製のフランジ部材を組み合わせて用いることで、窒化珪素より強度の落ちるアルミナの軸受とフランジ部材に真鍮を組み合わせ用いた場合等に比べて、温度環境が低温に移行したときに、フランジ部材の結合部において動圧軸受に発生する引張応力は緩和され、軸受の破損を防ぐのに効果がある。これによって、耐環境性にすぐれており、しかも極めて高性能な動圧軸受を実現できる。

【0026】加えて、セラミックスの中でも窒化珪素等に比べて比較的安価なアルミナを用いることで、軸受コストを大幅に低減できる。

【0027】このような動圧軸受を搭載することで、偏向走査装置の耐久性の向上と高性能化に貢献できる。

【0028】また、軸受の回転部とフランジ部材が焼き

嵌めによって一体的に結合されているため、高速で回転させた場合や、高温の温度環境で使用した場合でも、安定したモータバランスを維持することができる。すなわち、モータ駆動時のモータのアンバランスからくる騒音や、画像のむら等を低減できる。

【0029】温度環境が低温側に移行した場合に、フランジ部材の収縮がアルミナ製の回転スリーブの内周部に発生させる引張応力を、フランジ部材の形状とアルミナ製回転スリーブへの焼き嵌め代から、シミュレーションによって算出すれば、回転スリーブ内周にかかる最大引張応力を求めることができる。

【0030】さらに温度変化を与えて計算することで、図4の(a)の表に示す最大引張応力値を算出し、実際の軸受を用いてフランジ部材の焼き嵌め代を設定し、さらに温度環境を設定することでシミュレーションで算出した最大引張応力が生じる試験用軸受を総数208台作製した。そのとき試験用軸受が破壊にいたる確率を求めて図4の(b)のグラフが得られた。

【0031】このグラフから、試験用軸受の作製上の誤差や計算の精度を加味し、アルミナ製軸受内に発生する引張応力が 12 kg f/mm^2 以下であるように設計すれば、軸受の破損を防ぐことができる。すなわち、温度環境の変化によって軸受としての信頼性が低下することのない動圧軸受を実現できることが分かる。

【0032】図2は一変形例を示す。これは、軸部材を回転させ、スリーブ部材を固定した軸回転型の動圧軸受を用いるもので、回転多面鏡1とロータ5が、アルミ製のフランジ部材14を介して、アルミナ製の軸部材である回転軸12に一体的に結合されている。回転軸12は、アルミナ製のスリーブ部材である固定スリーブ13に回転自在に嵌合されており、回転軸12の下端に取り付けられた永久磁石19aと固定スリーブ13の下端に固定された永久磁石19bは、互いに反発してスラスト軸受を構成している。

【0033】固定スリーブ13は軸受ハウジング2aに固定され、アルミ製のフランジ部材14には押えバネ6によって回転多面鏡1が押圧され一体化されている。モータ基板7上のステータ8が励磁されると、ロータ5が回転し、アルミ製のフランジ部材14を介して回転軸12を回転駆動し、回転多面鏡1を回転させる。

【0034】このように軸回転型の動圧軸受の場合でも、アルミ材で作られたフランジ部材とアルミナを主成分とするセラミックス製の回転軸を組み合わせることで、動圧軸受に発生する引張応力を緩和し、軸受の破損を防ぐことができる。また、安価なアルミナを用いることで、セラミックス製の動圧軸受の低コスト化を促進し、極めて高性能でしかも安価な偏向走査装置を実現できる。

【0035】図3は偏向走査装置全体を示すもので、これは、レーザビーム等の光ビーム(光束)を発生する光

源51と、前記光ビームを回転多面鏡1の反射面1aに線状に集光させるシリンドリカルレンズ51aとを有し、前記光ビームを回転多面鏡1の回転によって偏向走査し、結像レンズ系52および折り返しミラー53を経て回転ドラム上の感光体54に結像させる。結像レンズ系52は球面レンズ52a、トーリックレンズ52b等を有し、回転ドラム上の感光体54に結像する点像の走査速度等を補正するいわゆるfθ機能を有する。

【0036】前記モータによって回転多面鏡1が回転すると、その反射面1aは、回転多面鏡1の軸線まわりに等速で回転する。前述のように光源51から発生され、シリンドリカルレンズ51aによって集光される光ビームの光路と回転多面鏡1の反射面1aの法線とがなす角、すなわち該反射面1aに対する光ビームの入射角は、回転多面鏡1の回転とともに経時に変化し、同様に反射角も変化するため、感光体54上で光ビームが集光されてできる点像は回転ドラムの軸方向(主走査方向)に移動する。

【0037】結像レンズ系52は、回転多面鏡1において反射された光ビームを感光体54上で所定のスポット形状の点像に集光するとともに、該点像の主走査方向への走査速度を等速に保つように設計されたものである。

【0038】感光体54に結像する点像は、回転多面鏡1の回転による主走査と、感光体54が回転ドラムの軸まわりに回転することによる副走査に伴なって、静電潜像を形成する。

【0039】感光体54の周辺には、感光体54の表面を一様に帯電するための帯電装置、感光体54の表面に形成される静電潜像をトナー像に顕像化するための現像装置、前記トナー像を記録紙に転写する転写装置等が配置されており、光源51から発生する光ビームによる記録情報が記録紙等にプリントされる。

【0040】検出ミラー55は、感光体54の表面における記録情報の書き込み開始位置に入射する光ビームの光路よりも主走査方向上流側において光ビームを反射して、レンズ56を経てフォトダイオード等を有する受光素子57の受光面に導入する。受光素子57はその受光面が前記光ビームによって照射されたときに、書き込み開始位置(書き出し位置)を制御するための書き込み開始信号を出力する。

【0041】光源51は、ホストコンピュータからの情報を処理する処理回路から与えられる信号に対応した光ビームを発生する。光源51に与えられる信号は、感光体54に書き込むべき情報に対応しており、処理回路は、感光体54の表面において結像する点像が作る軌跡である一走査線に対応する情報を表す信号を一単位として光源51に与える。この情報信号は、受光素子57から与えられる書き込み開始信号に同期して送信される。

【0042】なお、回転多面鏡1、結像レンズ系52等は光学箱50に収容され、光源51等は光学箱50の側

壁に取り付けられる。光学箱50に回転多面鏡1、結像レンズ系52等を組み付けたうえで、光学箱50の上部開口に図示しないふたを装着する。

【0043】

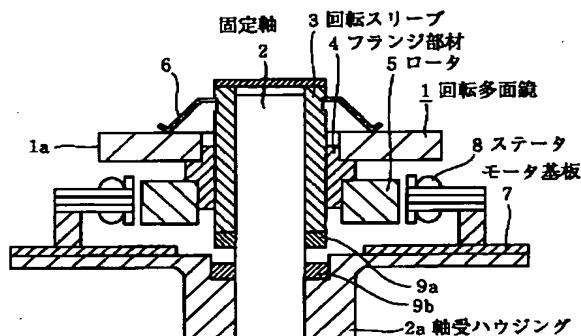
【発明の効果】本発明は上述のように構成されているので、以下に記載するような効果を奏する。

【0044】セラミックス製の動圧軸受において、アルミナを主成分とするセラミックスを用いるとともに、アルミ製のフランジ部材を組み合わせることで、温度環境が低温側に移行したときのフランジ部材の収縮による軸受破損を効果的に防ぐことができる。また、セラミックスの中でも比較的安価なアルミナを用いることで、動圧軸受および偏向走査装置の低コスト化に貢献できる。

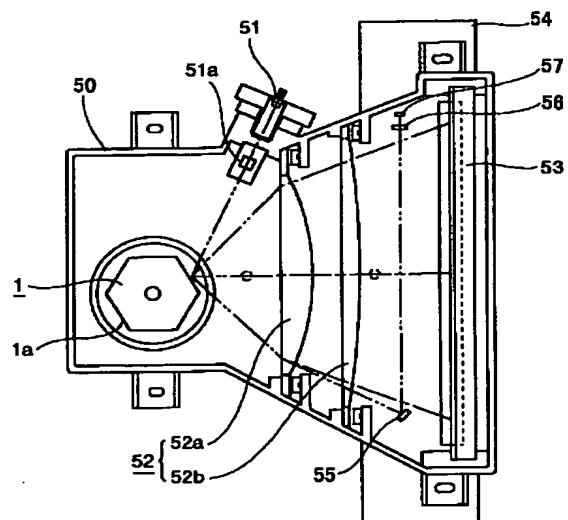
【図面の簡単な説明】

【図1】一実施の形態による偏向走査装置の主要部を示す部分模式断面図である。

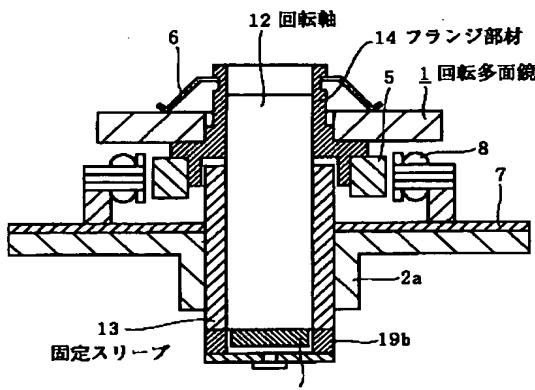
【図1】



【図3】



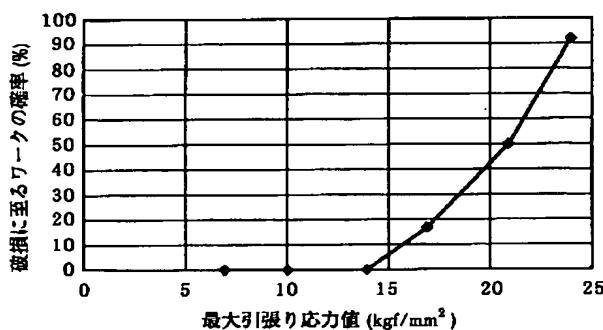
【図2】



【図4】

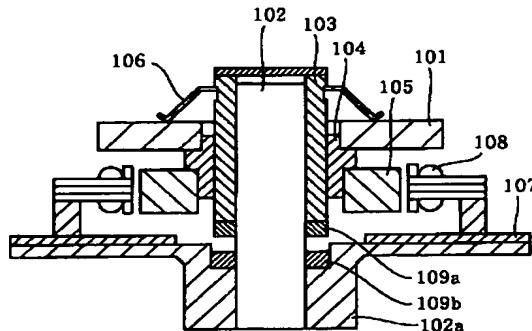
最大引張り応力値 (kgf/mm ²)	7	10	14	17	21	24
破損確率 (%)	0	0	0	17	50	92

(a)



(b)

【図5】



フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7 識別記号

H 0 2 K 7/08

H 0 4 N 1/113

F I

B 4 1 J 3/00

H 0 4 N 1/04

テマコード(参考)

D

1 0 4 A

F ターム(参考) 2C362 BA08 BA10
 2H045 AA06 AA07 AA14 AA15 AA62
 DA41
 3J011 AA08 BA04 CA02 QA17 SB04
 SD04
 5C072 AA03 BA13 HA12 HB15 XA05
 5H607 BB01 BB09 BB14 CC01 CC05
 DD03 FF12 GG01 GG09 GG12
 GG14 JJ10